

# HI-TECH INSTITUTE GHAZIABAD (1075)

## PRODUCTION MANAGEMENT

**Time: 2.30 Hours]**

**[Maximum Marks: 50**

NOTES:

i) Attempt all questions. Attempt any two parts of each question. ii) Students are advised to specially check the Numerical Data of question paper in both versions. If there is any difference in Hindi Translation of any question, the students should answer the question according to the English version. iii) Use of pager and Mobile Phone by the students is not allowed.

- Q1)** a) Make a Gantt chart and write its uses.  
b) Discuss the objectives of production planning.  
c) What is meant by break- even analysis? What are its uses? [5+5=10]
- Q2)** a) Discuss the role of operator and inspector in quality control  
b) Comment briefly on the following  
(i) Quality assurance  
(ii) ISO 14000  
c) Discuss X- chart. Why are the control limits kept at  $\pm 3\sigma$ ? [5+5=10]
- Q3)** a) What is Single Sampling Plan (SSP)? How is it specified?  
b) Mention Six sigma quality levels.  
c) Define cost estimating. Why is it done? What is standard cost? [5+5=10]
- Q4)** a) What is depreciation? Discuss any one method of its calculation.  
b) Explain TQM.  
c) Explain the purpose of maintenance of construction equipment and its importance. [5+5=10]
- Q5)** a) Describe the latest Air Pollution Act. What is AQI?  
b) Explain briefly -  
(i) Routine maintenance  
(ii) Break- down maintenance  
c) Write briefly on the following –  
(i) PF Act  
(ii) ESI Act [5+5=10]

# HI-TECH INSTITUTE GHAZIABAD (1075)

## PRODUCTION MANAGEMENT

समय: 2.30 घंटे]

[अधिकतम अंक: 50

टिप्पणियाँ:

- i) सभी प्रश्नों का प्रयास करें। प्रत्येक प्रश्न के किन्हीं दो भागों को हल करें।
- ii) छात्रों को सलाह दी जाती है कि वे दोनों संस्करणों में प्रश्न पत्र के संख्यात्मक डेटा की विशेष रूप से जांच करें। यदि किसी प्रश्न के हिंदी अनुवाद में कोई अंतर है तो छात्रों को अंग्रेजी संस्करण के अनुसार प्रश्न का उत्तर देना चाहिए।
- iii) छात्रों द्वारा पेजर और मोबाइल फोन के उपयोग की अनुमति नहीं है।

- Q1) क) एक गैट चार्ट बनाएं और इसके उपयोग लिखें।  
ख) उत्पादन योजना के उद्देश्यों पर चर्चा करें।  
ग) ब्रेक-ईवन विश्लेषण से क्या तात्पर्य है? इसके क्या उपयोग हैं? [5+5=10]

- Q2) क) गुणवत्ता नियंत्रण में ऑपरेटर और निरीक्षक की भूमिका पर चर्चा करें  
ख) निम्नलिखित पर संक्षेप में टिप्पणी करें  
(i) गुणवत्ता आश्वासन  
(ii) आईएसओ 14000  
ग) एक्स-चार्ट पर चर्चा करें। नियंत्रण सीमाएँ  $\pm 30\%$  पर क्यों रखी गई हैं? [5+5=10]

- Q3) क) सिंगल सैंपलिंग प्लान (SSP) क्या है? इसे कैसे निर्दिष्ट किया जाता है?  
ख) सिक्स सिग्मा गुणवत्ता स्तर का उल्लेख करें।  
ग) लागत अनुमान को परिभाषित करें। ऐसा क्यों किया जाता है? मानक लागत क्या है? [5+5=10]

- Q4) क) मूल्यहास क्या है? इसकी गणना की किसी एक विधि की चर्चा करें।  
ख) टीक्यूएम समझाएं।  
ग) निर्माण उपकरणों के रख-रखाव का उद्देश्य और उसका महत्व समझाइये। [5+5=10]

- Q5) क) नवीनतम वायु प्रदूषण अधिनियम का वर्णन करें। AQI क्या है?  
ख) संक्षेप में बताएं -  
(i) नियमित रखरखाव  
(ii) ब्रेक-डाउन रखरखाव  
ग) निम्नलिखित पर संक्षेप में लिखें -  
(i) पीएफ अधिनियम  
(ii) ईएसआई अधिनियम [5+5=10]