

HI-TECH INSTITUTE, GHAZIABAD (1075)

PRODUCTION TECHNOLOGY

Time: 2.30 Hours]

[Maximum Marks: 50

NOTES:

- i) Attempt all questions. Attempt any two parts of each question.
- ii) Students are advised to specially check the Numerical Data of question paper in both versions. If there is any difference in Hindi Translation of any question, the students should answer the question according to the English version.
- iii) Use of pager and Mobile Phone by the students is not allowed.

- Q1)** a) Draw a neat sketch of centre lathe. Label its different parts.
b) Explain any one method of taper turning on lathe.
c) Differentiate between up milling and down milling.
- Q2)** a) Explain a radial drilling machine with a neat sketch.
b) Differentiate between shaper and planer.
c) Describe a jig boring machine.
- Q3)** a) Describe the quick return mechanism of a shaper.
b) Describe any one type of milling machine.
c) State the difference between a jig and fixture.
- Q4)** a) Explain the function of cutting fluids.
b) What is simple indexing? Why is it done.
c) Describe a centreless grinding with a neat sketch.
- Q5)** a) What is broaching? Explain pull type broach with neat sketch.
b) Describe Laser Beam Machining with a neat sketch .
c) What is ultrasonic machining? Explain its principle.

(हिंदी अनुवाद)

HI-TECH INSTITUTE ,GHAZIABAD (1075)

PRODUCTION TECHNOLOGY

Time: 2.30 Hours]

[Maximum Marks: 50

NOTES:

- Attempt all questions. Attempt any two parts of each question.
- Students are advised to specially check the Numerical Data of question paper in both versions. If there is any difference in Hindi Translation of any question, the students should answer the question according to the English version.
- Use of pager and Mobile Phone by the students is not allowed.

- Q1) a) सेंटर लेथ का एक साफ-सुथरा रेखाचित्र बनाएं। इसके विभिन्न भागों का उल्लेख करें।
b) लेथ पर टेपर टर्निंग की किसी एक विधि की व्याख्या करें।
c) अप मिलिंग और डाउन मिलिंग के बीच अंतर बताएं।

- Q2) a) एक रेडियल ड्रिलिंग मशीन को एक स्वच्छ रेखाचित्र की सहायता से समझाइये।
b) शेपर और प्लानर के बीच अंतर बताएं।
c) जिग बोरिंग मशीन का वर्णन करें।

- Q3) a) शेपर के त्वरित रिटर्न तंत्र का वर्णन करें।
b) किसी एक प्रकार की मिलिंग मशीन का वर्णन करें।
c) जिग और फिक्स्चर के बीच अंतर बताएं।

- Q4) a) कैटिंग तरल पदार्थ के कार्य को समझाइये।
b) सिंपल इंडेक्स क्या है इसे क्यों किया जाता है।
c) एक स्वच्छ रेखाचित्र के साथ केंद्रहीन अपघर्षन का वर्णन करें।

- Q5) a) ब्रोचिंग क्या है? खीच प्रकार के ब्रोच को साफ-सुथरे रेखाचित्र के साथ समझाइए।
b) एक साफ रेखाचित्र के साथ लेजर बीम मशीनिंग का वर्णन करें।
c) अल्ट्रासोनिक मशीनिंग क्या है? इसका सिद्धांत स्पष्ट कीजिए।

MODEL PAPER-1 BY RAKESH SINGH