

# HI-TECH INSTITUTE, GHAZIABAD (1075)

---

## PRODUCTION TECHNOLOGY

---

**Time: 2.30 Hours]**

**[Maximum Marks: 50**

NOTES:

- i) Attempt all questions. Attempt any two parts of each question.
- ii) Students are advised to specially check the Numerical Data of question paper in both versions. If there is any difference in Hindi Translation of any question, the students should answer the question according to the English version.
- iii) Use of pager and Mobile Phone by the students is not allowed.

- Q1)** a) Differentiate between turret and capstan lathe.  
b) Explain any five lathe operation with neat sketch.  
c) Describe any one type of milling machine.
- Q2)** a) Explain different operations that can be performed on drilling machine.  
b) Draw a neat sketch of pull broach and label its different parts.  
c) Describe the various types of milling cutters.
- Q3)** a) Classify boring machine. Explain any one with a neat sketch.  
b) How the grinding wheel is specified? Discuss.  
c) Define cutting fluid. What are its different types? Explain.
- Q4)** a) Explain working principle of shaper.  
b) What is boring tool? What are its different types? Explain.  
c) Explain 3-2-1 principle used in jig and fixtures.
- Q5)** a) Classify grinding machine.  
b) Explain the principle and process of working of electron beam machining.  
c) Explain the principle and process of working of electric discharge machining.

( हिंदी अनुवाद )

## HI-TECH INSTITUTE GHAZIABAD (1075)

### PRODUCTION TECHNOLOGY

**Time: 2.30 Hours]**

**[Maximum Marks: 50**

NOTES:

- Attempt all questions. Attempt any two parts of each question.
- Students are advised to specially check the Numerical Data of question paper in both versions. If there is any difference in Hindi Translation of any question, the students should answer the question according to the English version.
- Use of pager and Mobile Phone by the students is not allowed.

- Q1) a) टेरेट और कैपस्टन लेथ के बीच अंतर बताएं।  
b) स्वच्छ रेखाचित्र के साथ किन्हीं पाँच खराद क्रियाओं की व्याख्या करें।  
c) किसी एक प्रकार की मिलिंग मशीन का वर्णन करें।
- Q2) a) ड्रिलिंग मशीन पर किए जा सकने वाले विभिन्न ऑपरेशनों की व्याख्या करें।  
b) पुल ब्रॉच का एक साफ-सुथरा रेखाचित्र बनाएं और उसके विभिन्न भागों का उल्लेख करें।  
c) विभिन्न प्रकार के मिलिंग कटर का वर्णन करें।
- Q3) a) बोरिंग मशीन का वर्गीकरण करें। किसी एक को साफ-सुथरे रेखाचित्र से समझाइए।  
b) ग्राइंडिंग व्हील कैसे निर्दिष्ट किया जाता है? समझाइए  
c) कार्बन द्रव को परिभाषित करें। इसके विभिन्न प्रकार क्या हैं? व्याख्या करना।
- Q4) a) शेपर के कार्य सिद्धांत को समझाइय  
b) बोरिंग टूल क्या है? इसके विभिन्न प्रकार क्या हैं? व्याख्या करना।  
c) जिग और फिक्स्चर में प्रयुक्त 3-2-1 सिद्धांत की व्याख्या करें।
- Q5) a) अपघर्षण मशीन का वर्गीकरण करें।  
b) इलेक्ट्रॉन बीम मशीनिंग के सिद्धांत और कार्य प्रक्रिया की व्याख्या करें।  
c) इलेक्ट्रिक डिस्चार्ज मशीनिंग के सिद्धांत और कार्य प्रक्रिया की व्याख्या करें

MODEL PAPER-2 BY RAKESH SINGH